

چک لیست ارزیابی آزمایشگاه هیدروستاتیک

نام آزمایشگاه :

کد سیمفا آزمایشگاه (در صورت وجود) :

تاریخ ارزیابی:

تاریخ تهیه: ۹۶/۰۸/۲۱

شماره بازنگری: ۰۰

تاریخ بازنگری: _

۱- مشخصات اولیه آزمایشگاه

نام مدیر آزمایشگاه :

تاریخ شروع به کار آزمایشگاه :

مساحت کل آزمایشگاه :

مساحت سوله :

مساحت اداری :

نوع مالکیت :

تعداد خط تست :

نزدیکترین مرکز هیدروستاتیک (کیلومتر) :

تعداد شیفت کاری :

ظرفیت تست در هر شیفت کاری :

تعداد ژاکت در هر خط تست :

۲- موقعیت جغرافیایی آزمایشگاه

آدرس آزمایشگاه :

تلفن تماس:

فاکس:

تلفن همراه مدیر آزمایشگاه :

تلفن همراه رابط :

پست الکترونیکی :

۳- نیروی انسانی

مدیر ارشد	مدیر فنی	مدیر کیفی	پست سازمانی
			نام و نام خانوادگی
			مدرک تحصیلی
			سال تولد
			سال استخدام
			گواهی آموزشی ISIRI 6792
			گواهی آموزشی ISO/IEC 17025

۴- گواهی نامه تأیید صلاحیت مطابق استاندارد ملی ۶۷۹۲

نوع گواهینامه : آزمایشگاه همکار تأیید صلاحیت ملی مطابق استاندارد ۱۷۰۲۵

شماره گواهی نامه : تاریخ صدور اولیه : تاریخ تمدید :

مرتبه تمدید : مدت اعتبار باقی مانده :

سایر گواهینامه های مدیریت کیفیت (در صورت وجود) :

۵- ابزار و تجهیزات بازرسی و آزمون

۱- کالیبراسیون ابزار کنترلی و تجهیزات بازرسی صورت پذیرفته است؟ بله خیر
مشاهدات :

۲- کالیبراسیون صورت گرفته توسط آزمایشگاه صلاحیت دار صورت پذیرفته است؟ بله خیر
مشاهدات :

۳- سوابق کنترل داخلی روزانه لودسل ها موجود می باشد؟ بله خیر
مشاهدات :

۴- سوابق کنترل داخلی ماهیانه سنجه های فشار موجود می باشد؟ بله خیر
مشاهدات :

۵- ابزارهای رفرنس جهت کنترل دوره ای لودسل ها و سنجه های فشار موجود می باشد؟ بله خیر
مشاهدات :

۶- نتایج بازرسی و آزمون در چک لیست ثبت می گردد؟ بله خیر
مشاهدات :

۷- هویت حقوقی آزمایشگاه در مورد بازرسی و آزمون مشخص گردیده است؟ بله خیر
مشاهدات :

۸- مدیریت آزمایشگاه در مسایل کاری از جمله قبول یا مردود کردن نمونه آزمون اختیار سازمانی کامل دارد؟ بله خیر
مشاهدات :

۹- آیا بر فعالیت های کارکنان نظارت صورت می پذیرد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۰- آیا روشی برای تاثیر ناپذیری مالی کارکنان از خارج از آزمایشگاه و همچنین حفاظت اطلاعات مشتریان تعریف گردیده است؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۱- آیا جهت تضمین کیفیت نتایج اندازه گیری سوابقی موجود می باشد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۲- آیا کارکنان آزمایشگاه، آموزش های لازم در خصوص انجام فعالیت های تعریف شده را اخذ نموده اند؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۳- آیا سیستمی مناسب جهت شستشوی داخلی مخزن طراحی گردیده که بازرسی داخلی با بهترین کیفیت صورت پذیرد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۴- آیا سیستم خشک کن توانایی کافی جهت خشک کردن داخلی مخزن را دارا می باشد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۵- آیا تجهیزات کافی جهت اکسید زدایی سطح خارجی و لکه گیری رنگ وجود دارد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۶- آیا مکانیزمی جهت جابه جایی مخزن ایجاد گردیده است که حین جابه جایی به مخزن آسیبی وارد نگردد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۷- آیا احتمال یا ریسک ارسال مخازن مردود به دست مشتری وجود دارد؟ بله خیر
مشاهدات :

۱۸- آیا مکانی جهت انبارش نمونه های تست شده، آماده تست و بازکاری در نظر گرفته شده است؟ بله خیر
مشاهدات :

