

مخازن گاز طبیعی فشرده (CNG) – نحوه تخریب مخازن

مردودی در بازرسی و آزمون های دوره ای

فصل اول

کلیات

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این دستورالعمل تعیین روش تخریب مخازن گاز طبیعی فشرده (CNG) 'مردود شده در بازرسی و آزمون های دوره ای خودروها می باشد.

۲ مراجع الزامی

کاربران ذینفع این دستورالعمل ، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدیدنظرهاى مدارک الزامی را مورد بررسی قرار دهند.

۳ اصطلاحات و تعاریف

۱-۳ مخزن

ظرف مورد استفاده برای ذخیره گاز طبیعی فشرده می باشد که انواع آن بشرح زیر است :

مخزن نوع CNG-1 : مخزن تمام فلزی می باشد.

مخزن نوع CNG-2 : مخزن با لایه داخلی آفلزی تقویت شده با الیاف پیوسته آغشته به رزین می باشد بطوریکه این الیاف بصورت محیطی^۳ دور بخش استوانه ای لایه فلزی تابیده شده اند.

مخزن نوع CNG-3 : مخزن با لایه داخلی فلزی تقویت شده با الیاف پیوسته آغشته به رزین می باشد بطوریکه این الیاف کاملاً دور لایه تابیده شده اند.

مخزن نوع CNG-4 (مخزن تمام کامپوزیتی) : مخزن با لایه غیر فلزی تقویت شده با الیاف پیوسته آغشته به رزین می باشد.

۲-۳ نشانه گذاری

نشانه گذاری مخازن باید مطابق آخرین ویرایش استاندارد ۷۵۹۸ توسط تولید کننده مخزن صورت پذیرفته باشد.

1- Compressed Natural Gas

2- Liner

3- Hoop

4- Fully

فصل دوم

دستورالعمل امحاء

- ۱- پس از اطلاع رسانی به صاحب مخزن واحد آزمون کننده باید سیلندر مربوطه را با روش ذیل تخریب نماید.
- ۲- ابتدا مخزن را بر روی یک فیکسچر بصورت ثابت قرار داده و ثابت می نماییم.
- ۳- برش نک مخزن:
ایجاد یک برش بر روی قسمت نک مخزن (محل رزوه) بگونه ایی که رزوه مخزن تخریب شده و امکان اتصال شیر بر روی رزوه مخزن نباشد.
برش نک مخزن باید بگونه ایی باشد که از طرف دیگر دیواره نک (قسمت رزوه خورده) عبور کند و برش رزوه را تخریب نماید.
- ۴- برش بدنه مخزن:
به منظور عدم امکان بازسازی و عدم بازگشت آن به چرخه مصرف ، برش سیلندر باید بگونه انجام پذیرد که قسمت کلگی مخزن^۵ از بدنه با زاویه ۳۰ درجه جدا گردد.
در هنگام برش مخزن باید توجه داشت که قسمت نشانه گذاری شده مخزن سالم باقی بماند.
- ۵- اجزای باقی مانده:
قسمت کلگی جهت کنترل های آتی توسط کارگاه تست نگهداری می گردد.
قسمت بدنه و ته مخزن^۶ تحویل صاحب مخزن خواهد شد.
- ۶- مسوولیت ها:
مسوولیت معدم کردن سلندر به عهده آزمونگر می باشد
برش باید تحت نظارت شرکت بازرسی صورت پذیرد
کنترل کلیه کلگی های باقی مانده باید توسط اتحادیه کشوری سوخت های جایگزین و خدمات وابسته صورت پذیرد و پس از صورتجلسه با آزمونگر و شرکت بازرسی مربوطه تخریب و از گردونه خارج گردد.

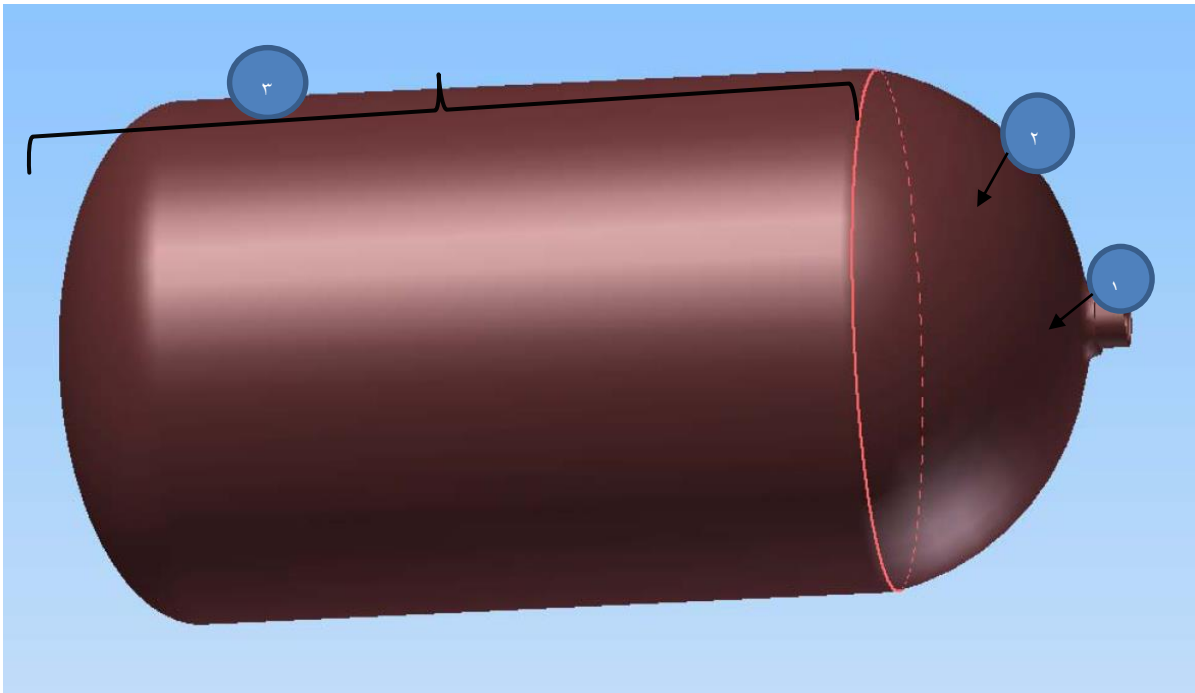
⁵- Neck shoulder

⁶- Marking

⁷- Bottom marking

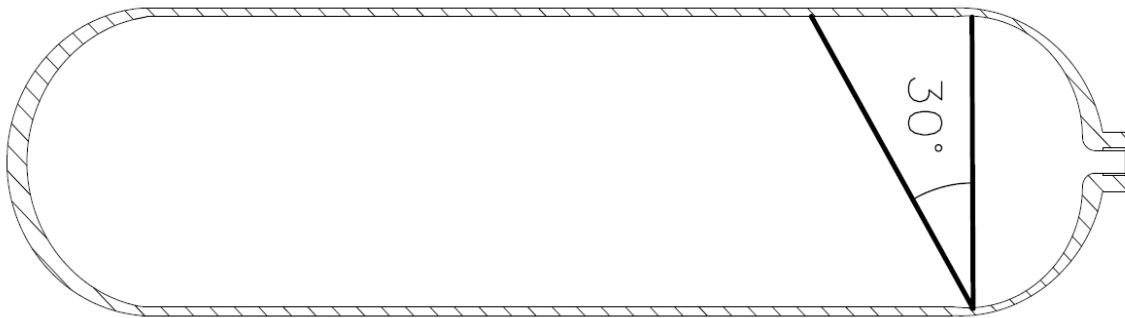
پیوست یک

سیلندر CNG



- ۱- نک مخزن
- ۲- محل نشانه گذاری در کلگی نک مخزن
- ۳- بدنه استوانه ایی مخزن و محل انتهایی

پیوست دو
زاویه برش مخزن



پیوست سه
نمونه تصویر برش خورده مخزن

